



ARC - TRIARC

ARC 253

ARC 303

ARC 403

ARC 503

TRIARC 306/L

TRIARC 406/L

TRIARC 506/L





**SALDATRICI PER ELETTRODO TRIFASI
IN CORRENTE CONTINUA CON REGOLAZIONE
A SHUNT MAGNETICO**

**DC THREE PHASE ELECTRODE WELDERS WITH
ADJUSTMENT BY MAGNETIC SHUNT**

Un'ottima caratteristica d'arco, robustezza e affidabilità sono le principali caratteristiche delle saldatrici della serie ARC e TRIARC. Adatte per essere impiegate nei più gravosi lavori di manutenzione e carpenteria, nella cantieristica e in imprese di montaggio, i modelli ARC e TRIARC assicurano un'assoluta stabilità dell'arco di saldatura. I modelli TRIARC dotati di induttanza di livellamento, garantiscono un arco più soffice e stabile e sono idonei per la saldatura anche con elettrodi cellulosici.

Excellent arc characteristic and stability, product sturdiness and reliability are the main features of ARC and TRIARC models, suitable for heavy duty application in maintenance, fabrication works, shipyards and steel construction. TRIARC models, fitted with smoothing inductance, grant more stable and soft arc, and they are also suitable for cellulosic electrode welding.

CARATTERISTICHE

FEATURES

- | | | | |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Idonee per la saldatura con ogni tipo di elettrodo (elettrodi cellulosici solo modelli TRIARC) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Possibilità di saldatura TIG con innesco a striscio ■ Robuste ed affidabili | <ul style="list-style-type: none"> ■ Suitable for welding any electrode (cellulosic electrodes with TRIARC models only) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Touch-start TIG welding facility ■ Sturdy and reliable |
|--|--|--|---|

- Fornite di serie di grandi ruote e robuste maniglie per facilitarne la movimentazione
- Robusta carpenteria metallica
- Golfari per un facile sollevamento (ARC 403 e 503 TRIARC 406/L e 506/L)

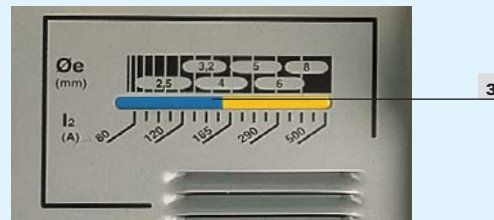
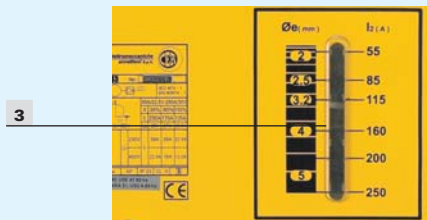


- Standard delivered with large wheels and strong handles for easy manoeuvrability
- Sturdy metal chassis
- Eye-bolts for easy lifting (ARC 403 and 503 TRIARC 406/L and 506/L)

- Connessioni rapide per cavi di saldatura



- Welding cables fitted with quick connections



- 1 Regolazione continua della corrente di saldatura mediante shunt magnetico
- 2 Commutatore per un rapido cambio della tensione di alimentazione

- 3 Indicatore della corrente di saldatura e del tipo di elettrodo

- 1 Continuous welding current adjustment by magnetic shunt
- 2 Easy change over of mains supply voltage by switch

- 3 Welding current and electrode indicator



DATI TECNICI		TECHNICAL DATA		ARC 253	ARC 303	ARC 403	ARC 503
	Alimentazione trifase 50Hz	Three phase input 50Hz		V	230/400	230/400	230/400
	Potenza di installazione	Installed power		kVA	12,8	14,9	24
	Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)		A	32/20	40/25	63/35
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage		V	65	65	71
	Campo di regolazione	Current range		A	55 - 250	70 - 300	60 - 370
		100%	100%	A	135	145	200
	Corrente utilizzabile al (40° C)	60%	Duty cycle at (40° C)	A	170	180	260
		35%	35%	A	230	260	400
	Elettrodi	Electrodes		Ø mm	2 - 5	2 - 5	2 - 6
	Norme di riferimento	Standards			EN 60974-1		EN 50199
	Grado di Protezione	Protection Class		IP	23	23	23
	Classe d'isolamento	Insulation Class			H	H	H
	Dimensioni	Dimensions		↗ mm	880	880	1120
				→ mm	425	425	570
				↑ mm	690	690	725
	Peso	Weight		Kg	53	64	95

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA			TRIARC 306/L	TRIARC 406/L	TRIARC 506/L
	Alimentazione trifase 50Hz	Three phase input 50Hz		V	230/400	230/400	230/400
	Potenza di installazione	Installed power		kVA	14,9	22,4	30,5
	Fusibile ritardato	Fuse (delayed action)		A	40/25	50/32	63/40
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage		V	65	75	75
	Campo di regolazione	Current range		A	45 - 270	60 - 400	80 - 500
		100%	100%	A	145	230	290
	Corrente utilizzabile al (40° C)	60%	Duty cycle at (40° C)	A	180	300	380
		35%	35%	A	260	400	500
	Elettrodi	Electrodes		Ø mm	1,6 - 5	2 - 8	2,5 - 8
	Norme di riferimento	Standards			EN 60974-1		EN 50199
	Grado di Protezione	Protection Class		IP	23	23	23
	Classe d'isolamento	Insulation Class			H	H	H
	Dimensioni	Dimensions		↗ mm	880	1120	1120
				→ mm	425	570	570
				↑ mm	690	725	725
	Peso	Weight		Kg	82	122	139

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

ACCESSORI

- Kit accessori per elettrodo
- Maschere UltraLUX



ACCESSORIES

- MMA Accessory kit
- UltraLUX welding masks

