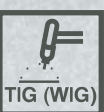




WELDING TOGETHER

MATRIX 2200 E

MATRIX 2200 E





GENERATORE INVERTER MONOFASE PER SALDATURA AD ELETTRODO

SINGLE PHASE INVERTER POWER SOURCE FOR ELECTRODE WELDING

Potente, compatto e leggero il MATRIX 2200 E è quanto di più innovativo, performante e tecnicamente all'avanguardia si possa trovare fra i generatori ad alimentazione monofase, per la saldatura ad elettrodo.

Grazie al dispositivo PFC Power Factor Correction, che ottimizza l'assorbimento di energia dalla rete, il MATRIX 2200 E può essere collegato a reti di alimentazione con fusibile da 16 A e questo lo rende la soluzione ideale in tutte le applicazioni di saldatura qualificate ed in lavori di manutenzione dove siano richieste potenza e portabilità.

Costruito con la più recente tecnologia inverter basata su IGBT, grazie al controllo digitale della saldatura, il MATRIX 2200 E assicura un'assoluta stabilità dei parametri di saldatura e garantisce saldature di qualità con tutti i tipi di elettrodi, cellulosici inclusi, ed in TIG con innesco tipo "lift".

Powerful, compact and lightweight MATRIX 2200 E is the most innovative, high-performing and technologically ahead single phase power source ever developed for electrode welding.

Its PFC Power Factor Correction device optimises the amount of energy consumption by allowing its use with 16A fuse mains, thus becoming the ideal choice for all qualified welding applications and maintenance jobs, whenever power and portability are needed.

Designed according to the very latest IGBT based inverter technology, thanks to its digital welding control, MATRIX 2200 E ensures an extraordinary perfect stability of the welding parameters to obtain high quality joints with all types of electrodes, cellulosic included, and in TIG with "lift" mode arc striking.

CARATTERISTICHE

FEATURES

- Innovativo dispositivo PFC integrato nel generatore
- Controllo digitale di tutti i parametri di saldatura
- Elevato duty cycle (40°C) 150 A @ 60% a elettrodo, 140 A @ 100% TIG
- Amperometro e Voltmetro digitale di serie con pre-impostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore
- Ridotto consumo di corrente assorbita (-30%)
- Collegabile con elevata affidabilità a motogeneratori
- Utilizzabile con cavi di alimentazione oltre 100 m.
- Compensazione automatica della tensione di rete +/- 20%
- Eccezionali caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo ed in TIG con innesco tipo "lift"

- Built-in innovative PFC Power Factor Correction
- Digital control of all the welding parameters
- High duty cycle (40°C) 150 A @ 60% in MMA, 140 A @ 100% in TIG
- Digital Ammeter and Voltmeter with welding current presetting and Hold Function of the last read value
- Low current consumption (-30%)
- High reliability when used with generator sets
- Suitable to be used with mains cable lengths over 100 m
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within +/- 20%
- Excellent welding characteristics in MMA with any kind of electrodes, and in TIG with "lift" mode



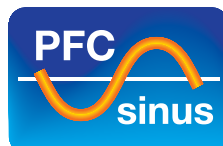
- Funzione ENERGY SAVING che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Possibilità di attivare la funzione VRD.
- Possibilità di memorizzazione dei parametri di saldatura (99 programmi/JOB)
- Funzione STAND BY sul comando a distanza.
- Dispositivo di autodiagnosi
- Dimensioni e pesi ridotti per una facile trasportabilità
- Design innovativo e compatto
- Visiera di protezione del pannello di controllo
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere grazie al sistema di ventilazione a tunnel, ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro.
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi.



- ENERGY SAVING function to operate the power source cooling fan only when necessary
- Possibility of activating the VRD function
- Possibility of memorizing welding parameters (99 JOBS/programs)
- STAND BY function on the remote control
- Auto-diagnostic feature for trouble shooting
- Reduced weight and size, easy-to-carry
- Innovative and compact design
- Control rack protection cover
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front panel
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "Tunnel" fan cooling system, allow operation in the toughest work environments
- Electrode Antisticking function

PFC - POWER FACTOR CORRECTION

Il dispositivo PFC, rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A. Il circuito PFC garantisce una maggiore protezione della saldatrice contro le fluttuazioni della tensione di alimentazione rendendola anche più sicura nell'utilizzo con motogeneratori.



PFC - POWER FACTOR CORRECTION

The wave shape of the current drawn from the mains is made sinusoidal by the PFC device with a consequent total lack of harmonic disturbances in the mains and consumption optimization, which enables to utilize the power source at full range on a 16 A fuse. The PFC circuit gives the machine a wider protection against mains voltage fluctuations, by also making it safer whenever being operated by power generator sets.



- 1 Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- 2 ARC FORCE e HOT START regolabili digitalmente
- 3 Amperometro e Voltmetro digitale di serie con pre-impostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold)
- 4 Selettore di quattro processi di saldatura
 - MMA: per la saldatura con elettrodi rivestiti: rutili, basici, cellulosici, ghisa, ed alluminio
 - MMA Cell: per la saldatura con elettrodi cellulosici.
 - MMA CrNi: per la saldatura dell'acciaio inossidabile.
 - TIG: mediante l'innovativo innesco tipo "lift" a controllo termico (TCS), le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno e annullando le incisioni sul pezzo da saldare. Il sistema sinergico d'interruzione della saldatura SWS (Smart Welding Stop) riduce il consumo dell'elettrodo ed evita ossidazioni del giunto saldato



- 1 Welding current electronic adjustment
- 2 Digital adjustable ARC FORCE and HOT START.
- 3 Digital Ammeter and Voltmeter with welding current presetting and Hold Function of the last read value
- 4 Four welding process selector switch:
 - MMA: welding of coated electrodes: rutile, basic, cast iron and aluminium
 - MMA Cell: for welding of cellulosic electrodes
 - MMA CrNi: for welding of stainless steel
 - TIG: by the innovative "lift" mode arc striking with thermic control (TCS), quick and precise striking is achieved, by minimising any tungsten inclusion and avoiding any incision onto the workpiece. The SWS (Smart Welding Stop) synergic system reduces the electrode wearing and avoids any oxydation on the welded joint.

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA			MATRIX 2200 E	
					MMA	TIG
	Alimentazione monofase 50/60 Hz	Single phase input 50/60Hz	V		230 ±20%	
	Potenza assorbita @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA		6,2	5,8
	Fusibile ritardato (I ₂ @ 100%)	Delayed Fuse (I ₂ @ 100%)	A		16	
	Fattore di Potenza / cos φ	Power Factor / cos φ			0,99 / 0,99	
	Rendimento	Efficiency Degree			0,80	
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V		100	10
	Campo di regolazione	Current range	A		5 - 180	5 - 220
	100%	100%	A		120	140
	Corrente utilizzabile al (40°C) 60%	Duty cycle at (40°C) 60%	A		150	180
	30%	30%	A		180	220
	Norme di riferimento	Standards			EN 60974-1 EN 60974-10	
	Grado di Protezione	Protection Class	IP		23 S	
	Classe d'isolamento	Insulation Class			F	
	Dimensioni	Dimensions	↗ mm		430	
			→ mm		185	
			↑ mm		390	
	Peso	Weight	Kg		12	

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



ISO 9001 : 2008

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

QUESTI GENERATORI SONO PROGETTATI PER USO IN AMBIENTE INDUSTRIALE EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11) : CLASS A

VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Il VRD riduce la tensione a vuoto a valori inferiori a 15V, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico, così offrendo la massima sicurezza all'operatore.

VRD 15 V

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

VRD device reduces the open circuit voltage to values below 15 V, by enabling the use of the machine in highly hazardous environments for the operator's maximum safety.

ACCESSORI

- CD 6 Comando a distanza con cavo da 8 a 25 m



- RTA Torce TIG



- Kit accessori



- Cinghia a tracolla



ACCESSORIES

- CD 6 Remote control with cable from 8 to 25 m

- RTA TIG torches

- Accessory kit

- Carrying belt

