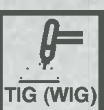




WELDING TOGETHER

MATRIX E

MATRIX 2700 E
MATRIX 2700 E SV
MATRIX 420 E





Processi: MMA / TIG - Process: MMA / TIG

**GENERATORI INVERTER TRIFASI
PER SALDATURA AD ELETTRODO**

**THREE PHASE INVERTER POWER SOURCES
FOR ELECTRODE WELDING**

Potenti, compatti, leggeri i MATRIX 2700 E e 420 E grazie all'innovativo controllo digitale della saldatura sono quanto di più performante e tecnicamente all'avanguardia si possa trovare fra i generatori per la saldatura ad elettrodo.

Costruiti con la più recente tecnologia inverter basata su IGBT, queste saldatrici in corrente continua dalle caratteristiche d'arco superiori, sono consigliate per tutte le applicazioni altamente qualificate con qualsiasi tipo di elettrodo. Adatte per essere impiegate nella cantieristica, in imprese di montaggio, nella saldatura di tubazioni ed in manutenzione, i MATRIX E garantiscono un'assoluta stabilità dei parametri di saldatura e grazie alla loro "caratteristica dinamica veloce" sono ideali per saldature di qualità con elettrodi cellulosici e basici particolarmente difficili ed in TIG con innescò tipo "lift".

Il MATRIX 2700 E SV è disponibile di serie con tensione di alimentazione trifase a 230V e 400V.

Powerful, compact and lightweight MATRIX 2700 E and 420 E thanks to their innovative digital control of the welding process are the most high performing and technologically advanced products ever manufactured.

Built according to the very latest IGBT based inverter technology, these DC power sources thanks to their excellent arc characteristics, are recommended for highest standard applications with any electrode. Suitable to be used in shipyards, steel construction, pipe welding and maintenance, MATRIX E's ensure an extraordinary stability of the welding parameters and their "fast dynamic characteristic" enables to achieve quality results even with the most difficult cellulosic and basic electrodes, and also in TIG with "lift" mode arc striking.

MATRIX 2700 SV is standard supplied with 230 /400 V three phase input voltage.

CARATTERISTICHE

- Controllo digitale di tutti i parametri di saldatura
- Utilizzabile con cavi di alimentazione oltre 100 m
- Eccezionali caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo, cellulosico incluso ed in TIG con innescò tipo "lift"
- Compensazione automatica della tensione di rete +/- 20%
- Ridotto consumo di energia
- Amperometro e Voltmetro digitale di serie con pre-impostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore
- Collegabile con elevata affidabilità a motogeneratori

FEATURES

- Digital control of all the welding parameters
- Suitable to be used with mains cable lengths over 100 m
- Excellent welding characteristics in MMA with any kind of electrodes, including cellulosic, and in TIG with "lift" mode
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within +/- 20%
- Low energy consumption
- Digital Ammeter and Voltmeter with welding current presetting and Hold Function of the last read value
- High reliability when used with generator sets



- Funzione ENERGY SAVING che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Possibilità di attivare la funzione VRD
- Possibilità di memorizzazione dei parametri di saldatura (99 programmi/JOB)
- Funzione STANDBY sul comando a distanza
- Dispositivo di autodiagnosi
- Dimensioni e pesi ridotti per una facile trasportabilità
- Design innovativo e compatto
- Comandi protetti contro urti accidentali
- Visiera di protezione del pannello di controllo (Matrix 2700 E)
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- Il grado di protezione IP 23 e le parti elettroniche protette dalla polvere grazie al sistema di ventilazione a tunnel, ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi



- ENERGY SAVING function to operate the power source cooling fan only when necessary
- Possibility of activating the VRD function.
- Possibility of memorizing welding parameters (99 JOBS/programs)
- STAND BY function on the remote control
- Auto-diagnostic feature for trouble shooting
- Reduced weight and size, easy-to-carry
- Innovative and compact design
- Control panel protected against accidental impact
- Control rack protection cover (Matrix 2700 E)
- Metallic main structure with shock-proof fibre compound front panel
- IP 23 protection class and dust-proof electronic components, thanks to the innovative "Tunnel" fan cooling system, allow operation in the toughest work environments
- Electrode Antisticking function

ENERGY SAVING

La funzione "Energy Saving" attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario, consentendo un notevole risparmio energetico ed una ridotta manutenzione dell'impianto, grazie a una minore quantità di polvere e sostanze contaminanti introdotte.



ENERGY SAVING

The built-in "Energy Saving" function activates the machine fan motor only when necessary, not only obtaining a significant energy saving, but also ensuring less maintenance for the power source, thanks to reduced dust and airborne contaminants.



- 1 Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- 2 ARC FORCE e HOT START regolabili digitalmente
- 3 Amperometro e Voltmetro digitale di serie con pre-impostazione della corrente di saldatura e memorizzazione dell'ultimo valore (funzione Hold)
- 4 Selettore di quattro processi di saldatura
 - MMA: per la saldatura con elettrodi rivestiti: rutili, basici, cellulosici, ghisa, ed alluminio
 - MMA Cell: per la saldatura con elettrodi cellulosici.
 - MMA CrNi: per la saldatura dell'acciaio inossidabile
 - TIG: mediante l'innovativo innesco tipo "lift" a controllo termico (TCS), le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno e annullando le incisioni sul pezzo da saldare Il sistema sinergico d'interruzione della saldatura SWS (Smart Welding Stop) riduce il consumo dell'elettrodo ed evita ossidazioni del giunto saldato



- 1 Welding current electronic adjustment
- 2 Digital adjustable ARC FORCE and HOT START.
- 3 Digital Ammeter and Voltmeter with welding current presetting and Hold Function of the last read value
- 4 Four welding process selector switch:
 - MMA: welding of coated electrodes: rutile, basic, cast iron and aluminium
 - MMA Cell: for welding of cellulosic electrodes
 - MMA CrNi: for welding of stainless steel
 - TIG: by the innovative "lift" mode arc striking with thermic control (TCS), quick and precise striking is achieved, by minimising any tungsten inclusion and avoiding any incision onto the workpiece. The SWS (Smart Welding Stop) synergic system reduces the electrode wearing and avoids any oxydation on the welded joint

	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		MATRIX			
				2700 E	2700 E SV	420 E	
	Alimentazione trifase 50/60 Hz	Three phase input 50/60Hz	V	400	230	400	400
	Potenza assorbita @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA	10	8,0	10,5	17,4
	Fusibile ritardato (I ₂ @ 100%)	Delayed Fuse (I ₂ @ 100%)	A	10	16	10	16
	Fattore di Potenza / cos φ	Power Factor / cos φ		0,95/0,99	0,98/0,99		0,95/0,99
	Rendimento	Efficiency Degree		0,88	0,82	0,84	0,88
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	100	100	100	100
	Campo di regolazione	Current range	A	5 - 270	5 - 220	5 - 270	5 - 420
	100%	100%	A	200	150	180	270
	Corrente utilizzabile al (40°C) 60%	Duty cycle at (40°C) 60%	A	220	180	200	340
	X%	X%	A	270 (40%)	220 (30%)	270 (30%)	420 (40%)
	Norme di riferimento	Standards	EN 60974-1 • EN 60974-10 • S				
	Grado di Protezione	Protection Class		23 S	23 S	23 S	
	Classe d'isolamento	Insulation Class		F	F		H
	Dimensioni	Dimensions		mm	430	465	500
				mm	185	185	220
				mm	390	390	425
	Peso	Weight	kg	14,5	16,5		20

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO

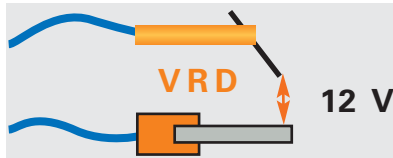
TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

QUESTI GENERATORI SONO PROGETTATI PER USO IN AMBIENTE INDUSTRIALE EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11): CLASS A

VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Il VRD riduce la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico, così offrendo la massima sicurezza all'operatore.



VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

VRD device reduces the open circuit voltage to values below 12 V, by enabling the use of the machine in highly hazardous environments for the operator's maximum safety.

ACCESSORI

■ Trolley (MATRIX 420 E)

■ RTA Torce TIG



■ Roll bar di protezione (MATRIX 420 E)

■ Cinghia a tracolla (MATRIX 2700 E)



■ CD 6 Comando a distanza con cavo da 8 a 25 m

ACCESSORIES

■ Trolley (MATRIX 420 E)

■ RTA TIG torches



■ Roll bar protection (MATRIX 420 E)

■ Carrying belt (MATRIX 2700 E)



■ CD 6 Remote control with cable from 8 to 25 m

