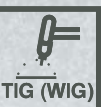


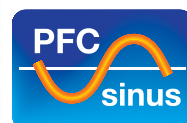


WELDING TOGETHER

PROJECT

PROJECT 1300
PROJECT 1600
PROJECT 1650





PROJECT 1600

PROJECT 1650

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA AD ELETTRODO

PROJECT 1300, 1600, 1650 potenti generatori inverter dell'ultima generazione in corrente continua a 100 kHz sono stati progettati in un innovativo, ergonomico e robusto telaio con comoda tracolla di serie per garantirne un facile trasporto. Grazie alla notevole compattezza, leggerezza e semplicità d'uso sono ideali per applicazioni professionali con ogni tipo di elettrodo basico e rutile e rappresentano la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione e carpenteria leggera. Le ottime caratteristiche di saldatura sia ad elettrodo (MMA) e sia in TIG con innesco tipo "lift", unitamente al grado di protezione IP 23, ne consentono l'utilizzo in tutti gli ambienti di lavoro.

CARATTERISTICHE

- Eccellenti caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo
- Ridotto consumo di energia ed elevato rendimento elettrico
- 2 processi di saldatura selezionabili: MMA - TIG
- Tutti i dati sono riferiti ad una temperatura ambiente di 40°C come prescritto dalle norme.
- Compensazione automatica della tensione di rete $\pm 15\%$
- Possibilità di utilizzo con motogeneratori di potenza adeguata

INVERTER POWER SOURCE FOR ELECTRODE WELDING

PROJECT 1300, 1600, 1650 are DC latest generation 100 kHz inverter power sources, built in an innovative, ergonomic and robust chassis standard equipped with a carrying belt for easy transportation. Their very compact structure, lightness and user friendly feature make them ideal for any professional use with any type of basic and rutile electrodes for maintenance and light fabrication works. The excellent welding characteristics in MMA and TIG welding with "lift" mode arc striking, coupled with IP 23 protection class, enable their use in any work environment.

FEATURES

- Excellent welding characteristics with any type of electrode
- Low energy consumption and high electrical efficiency
- 2 available welding processes: MMA - TIG
- All the data refer to 40° C environment temperature as imposed by the standards
- Automatic compensation for mains voltage fluctuations within $\pm 15\%$
- Possibility to work with adequate power generator sets

- Design innovativo e compatto
- Struttura portante in fibra antiurto
- Comandi protetti contro urti accidentali
- Comoda tracolla di serie per un facile trasporto
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Dimensioni e pesi ridotti per una facile trasportabilità
- Hot Start automatico per migliorare l'innesco con elettrodi difficili
- Arc force integrato per la selezione automatica della migliore caratteristica dinamica dell'arco
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi

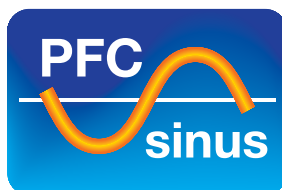


- Innovative and compact design
- Shock-proof fibre compound main structure
- Control panel protected against accidental impact
- Carrying belt for easy transportation
- Sloping front control panel, easy to read and adjust and highly visible from any direction
- Reduced weight and size and easy-to-carry
- Automatic Hot Start to improve the arc striking with the most difficult electrodes
- Built-in Arc Force to automatically select the best welding arc dynamic characteristic
- Electrode Antisticking function

PFC POWER FACTOR CORRECTION

Il dispositivo PFC, rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A.

Il circuito PFC garantisce una maggiore protezione della saldatrice contro le fluttuazioni della tensione di alimentazione rendendola anche più sicura nell'utilizzo con motogeneratori.



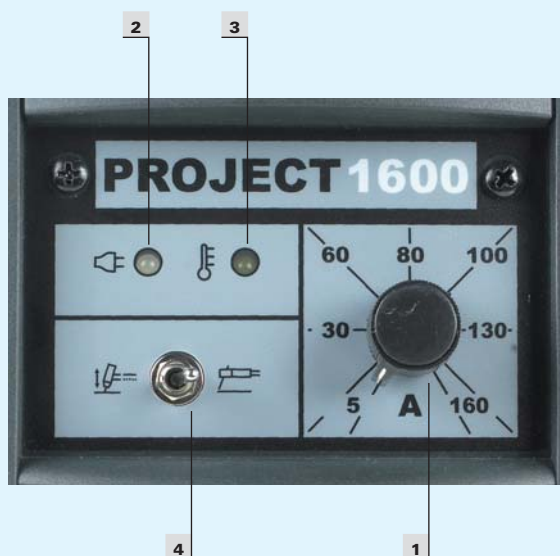
A fuse.

The PFC circuit gives the machine a wider protection against mains voltage fluctuations, by also making it safer whenever being operated by power generator sets.

PFC POWER FACTOR CORRECTION

















The wave shape of the current drawn from the mains is made sinusoidal by the PFC device with a consequent total lack of harmonic disturbances in the mains and consumption optimization, which enables to utilize the power source at full range on a 16

- 1 Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- 2 Indicatore presenza tensione di alimentazione
- 3 Indicatore intervento protezione termostatica
- 4 Selettore dei 2 processi di saldatura
 - MMA: per la saldatura con elettrodi rivestiti: basici e rutili e inox.
 - TIG: mediante l'innovativo innesco tipo "lift" le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno e annullando le incisioni sul pezzo da saldare



- 1 Welding current electronic adjustment
- 2 Mains voltage LED
- 3 Thermostatic protection LED
- 4 Two welding process selector switch:
 - MMA: welding of coated electrodes: rutile, basic and stainless steel
 - TIG: by the innovative "lift" mode system, quick and precise striking is achieved, by minimising any tungsten inclusion and avoiding any incision



	DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		PROJECT 1300	PROJECT 1600	PROJECT 1650
	Alimentazione monofase 50/60 Hz	Single phase input 50/60 Hz	V	230	230	230
	Potenza assorbita @ I ₂ Max	Input Power @ I ₂ Max	kVA	7,3	9,8	5,5
	Fusibile ritardato (I ₂ @ 100%)	Delayed Fuse (I ₂ @ 100%)	A	16	16	16
	Fattore di Potenza / cos φ	Power Factor / cos φ		0,62 / 0,99	0,54 / 0,99	0,99 / 0,99
	Rendimento	Efficiency Degree		0,80	0,80	0,80
	Tensione secondaria a vuoto	Open circuit voltage	V	60	60	68
	Campo di regolazione	Current range	A	5 - 130	5 - 160	5 - 160
	100%	100%	A	80	90	100
	Corrente utilizzabile al (40°C) 60%	Duty cycle at (40° C) 60%	A	100	105	115
	X%	X%	A	130 (25%)	160 (25%)	160 (30%)
	Norme di riferimento	Standards			EN 60974-1	
					EN 60974-10	
	Grado di Protezione	Protection Class	IP	23 S	23 S	23 S
	Classe d'isolamento	Insulation Class		H	H	H
	Dimensioni	Dimensions		315	315	400
				135	135	135
				230	230	230
	Peso	Weight	kg	6,1	6,3	8,9

* A richiesta tensioni speciali

* Other voltages available on request



ISO 9001: 2008

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO

TECHNICAL FEATURES MIGHT CHANGE WITHOUT NOTICE.

QUESTI GENERATORI SONO PROGETTATI PER USO IN AMBIENTE INDUSTRIALE EMC (CISPR 11): CLASSE A

THESE POWER SOURCES ARE BUILT FOR INDUSTRIAL ENVIRONMENT USE. EMC (CISPR 11): CLASS A

ACCESSORI

- RTA torce TIG
- Borsa per generatore e accessori
- Valigetta in fibra completa di accessori
- Kit accessori



ACCESSORIES

- RTA TIG torches
- Bag for power source and accessories
- Fibre carry case with accessories
- Accessory kit

